

Система Ekorplastik

# Практическое руководство

по полифузной сварке

Ø 16 – 40 мм



**wavin**

**EKOPLASTIK®**

CONNECT TO BETTER

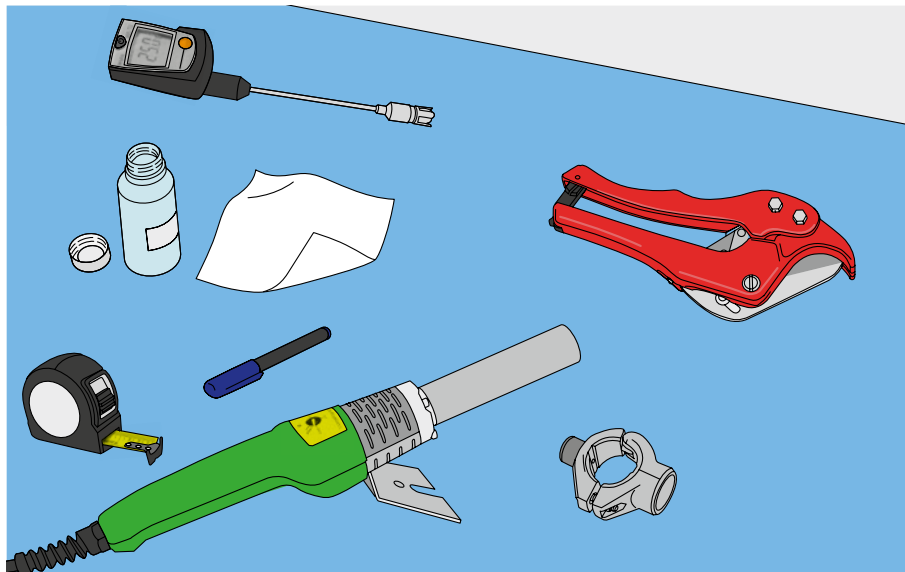
# Полифузная сварка

Сварка труб и фитингов полифузным методом - несложный процесс. Тем не менее, необходимо следовать определенным правилам, которые гарантируют безотказную и долговечную эксплуатацию системы.

Данная технология сварки применима для всех пластиковых и многослойных труб системы Eкоplastik из полипропилена PPR и PP-RCT с диаметрами от 16 до 40 мм.

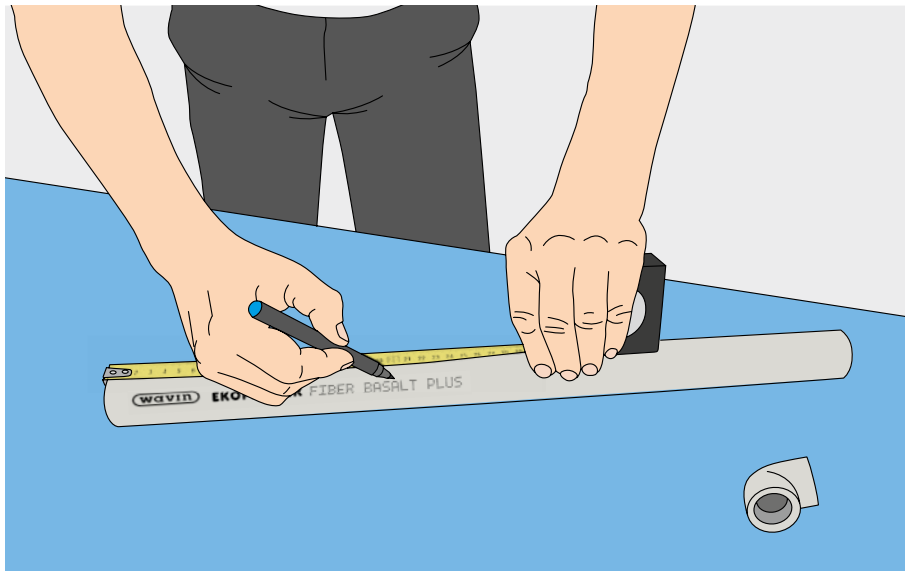
## Шаг 1

Приготовьте необходимые инструменты.



## Шаг 2

Отмерьте нужную  
длину трубы.



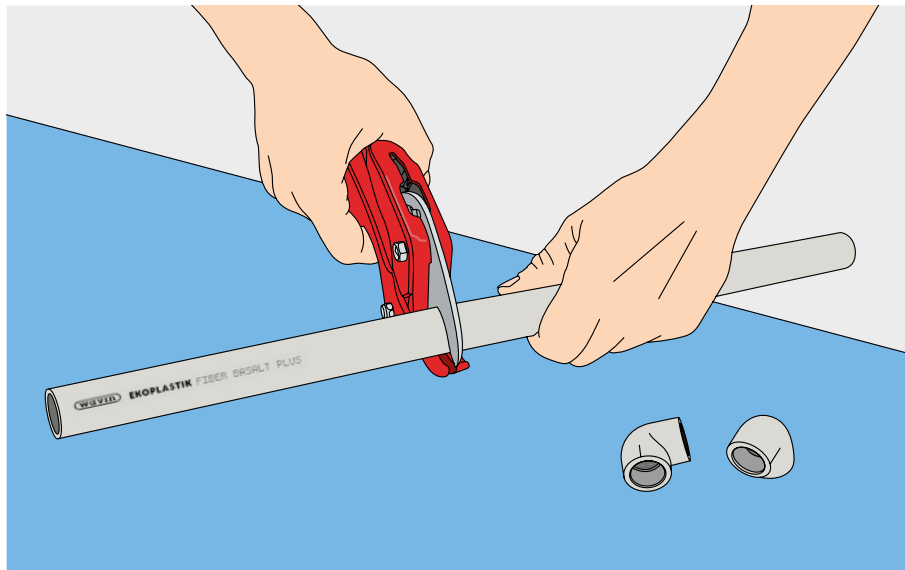
## Шаг 3

Отрежьте отмеренный участок трубы.



### Наш совет:

Чтобы упростить обрезку используйте ножницы Ekoplastik Profi со специальным лезвием.



## Шаг 4

Очистите трубу средством для обезжиривания.



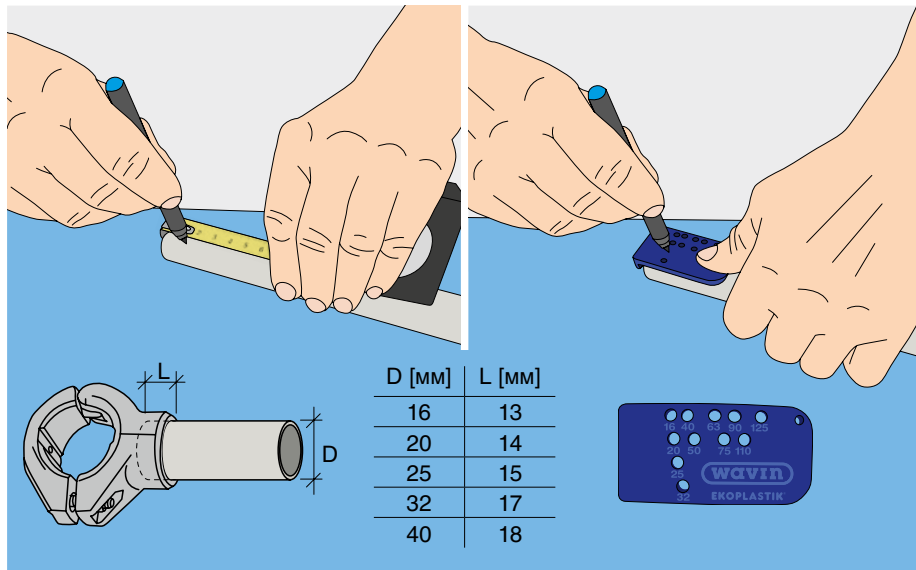
## Шаг 5

Отметьте на трубе длину (L). Эта длина указывает глубину, на которую следует вставить трубу в сварочную насадку и варьируется в зависимости от диаметра трубы (D).



### Наш совет:

воспользуйтесь нашим шаблоном.

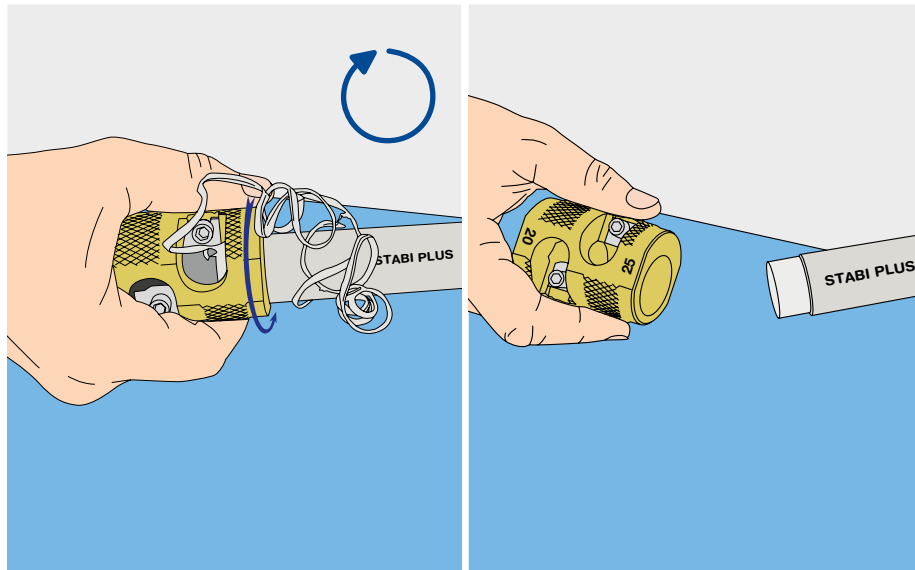


## Шаг 6

Предстоит сварка трубы STABI PLUS с алюминиевой фольгой?

Сначала с помощью  
обрезного устройства  
удалите алюминиевый слой.

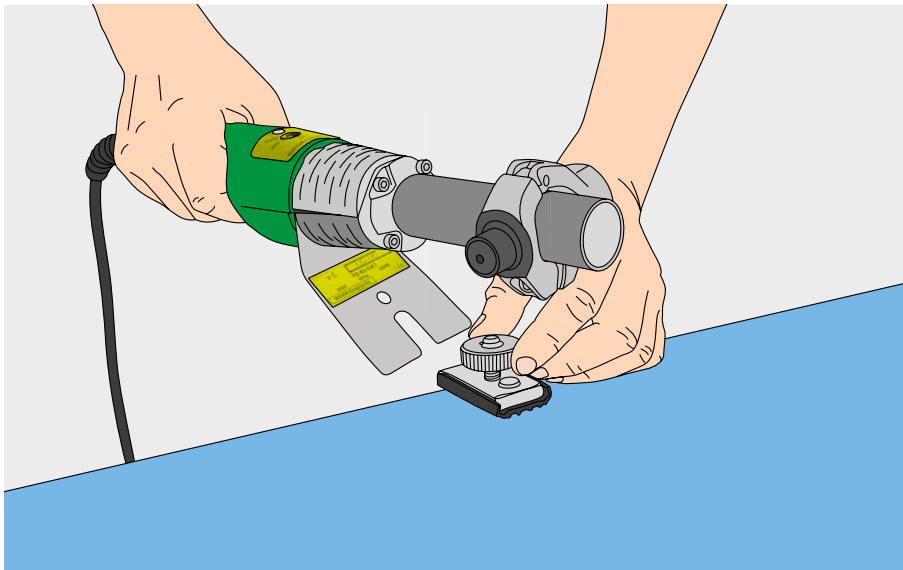
Прочие трубы  
Системы Ekorplastik  
перед сваркой не  
надо зачищать!





## Шаг 7

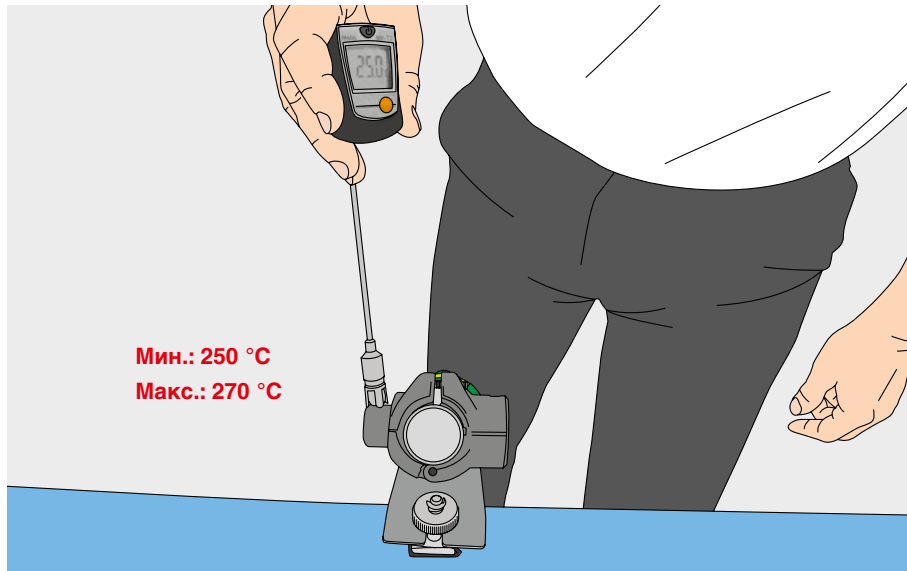
Приготовьте сварочный аппарат. Установите температуру 260 °C ( $\pm 10$  °C) и прогрейте до требуемой температуры.



## Шаг 8

Убедитесь, что температура держится в требуемом диапазоне.

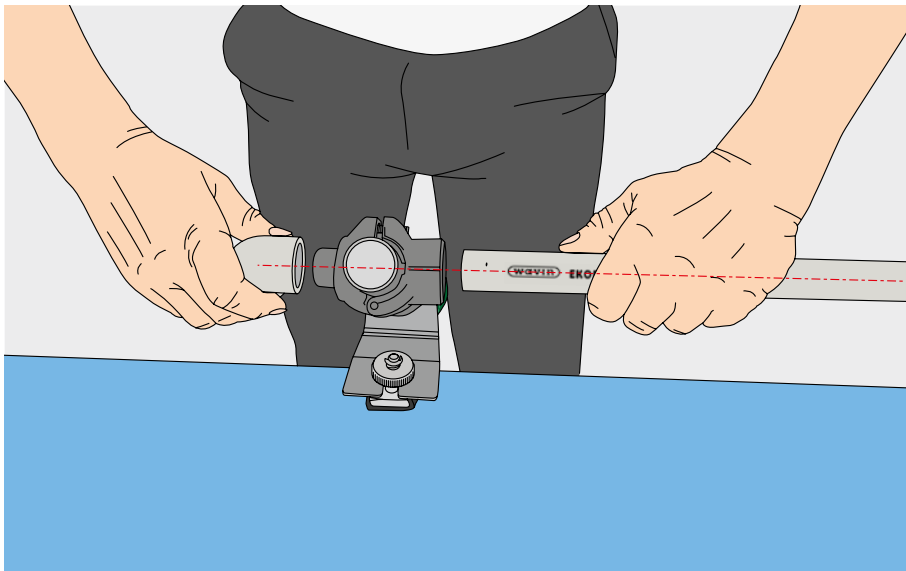
Не допускайте перегрева!



## Шаг 9

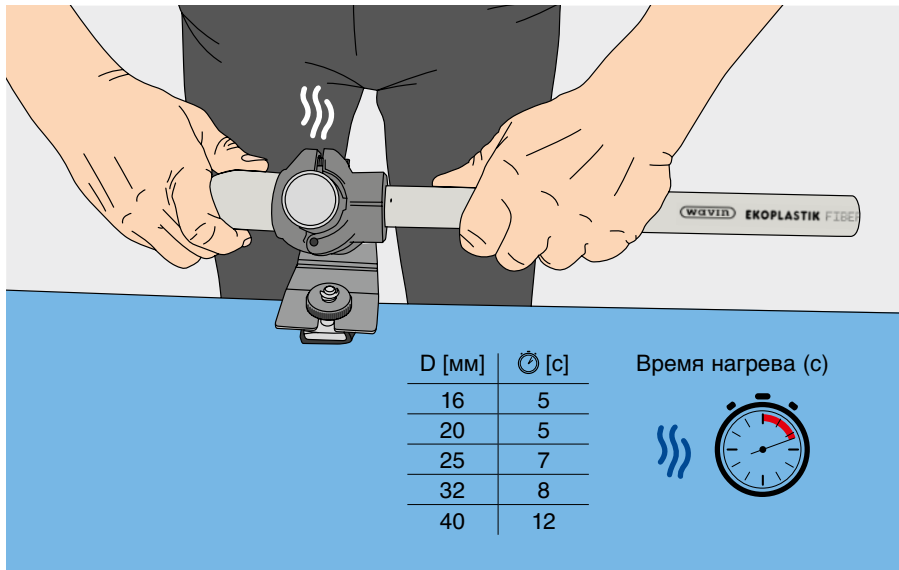
А теперь – приступим!

Держите трубу и фитинг на одной оси с насадкой и сварочным аппаратом.



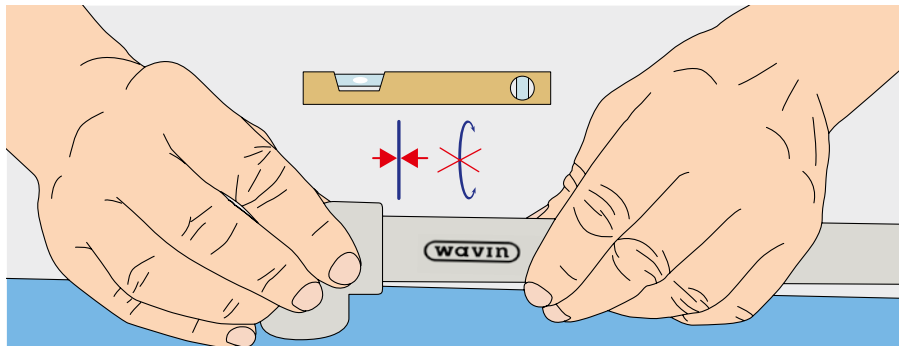
## Шаг 10

Наденьте трубу и фитинг на насадку одновременно. Соблюдайте время нагрева в зависимости от диаметра трубы.




## Шаг 11

Зафиксируйте  
соединение  
в соответствии  
с таблицей времени.  
Не проворачивайте  
трубу в фитинге!



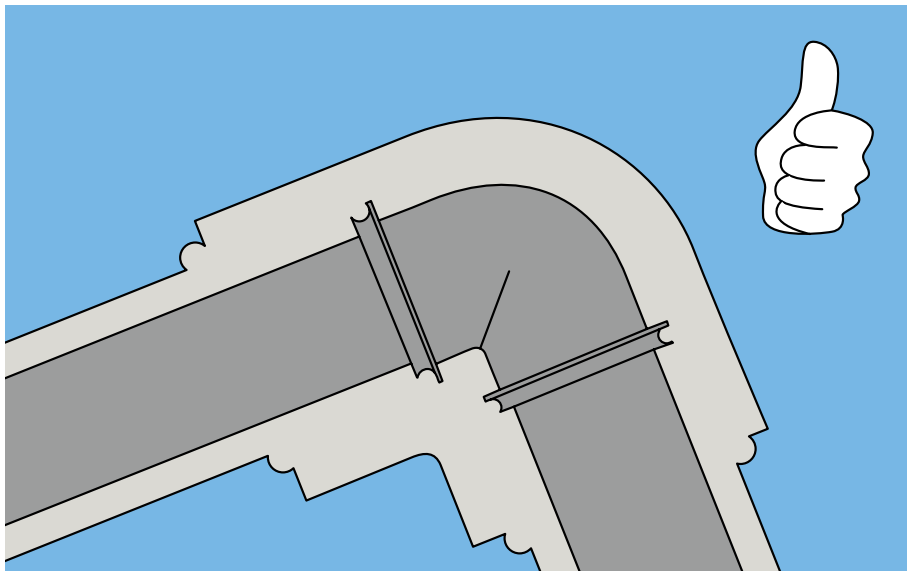
The illustration shows two hands holding a grey Wavin pipe with a fitting. A yellow spirit level is positioned above the pipe. Red arrows indicate the direction of force applied to the fitting. A blue circle with a red 'X' indicates that the pipe should not be rotated.

D [мм]	→← [с]	Время фиксации (с)
16	6	
20	6	
25	10	
32	10	
40	20	

## Шаг 12

Так выглядит правильное  
соединение в поперечном  
сечении.

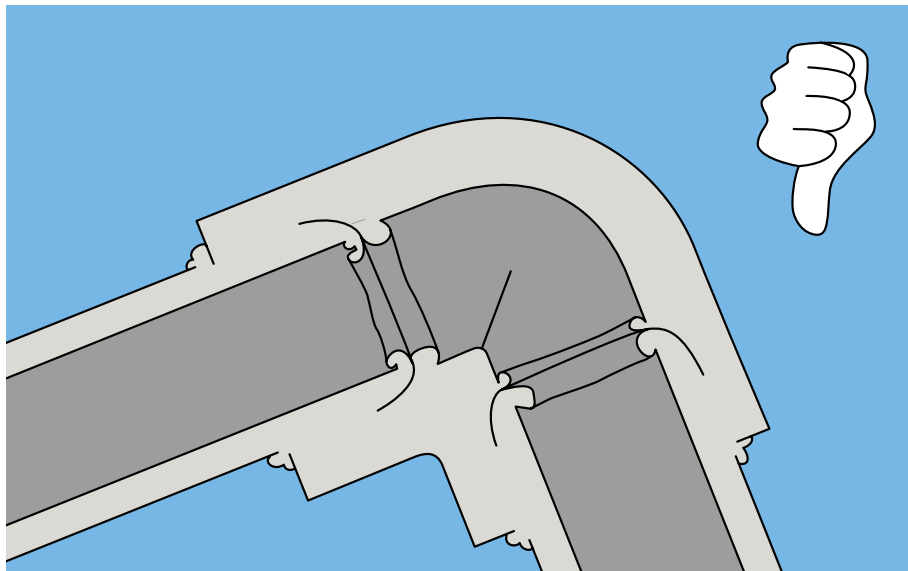
У вас тоже так получилось?  
Поздравляем!



## Шаг 13

Так выглядит неправильное соединение в поперечном сечении.

Попробуйте ещё раз и тщательнее.



Ознакомьтесь с широким  
ассортиментом нашей продукции  
**[www.ekoplastik.com](http://www.ekoplastik.com)**

вода и отопление | напольное отопление  
кондиционирование | внутренняя канализация



© 2016 WAVIN Ekoplastik s.r.o.

Wavin Ekoplastik постоянно совершенствует и модернизирует свои изделия, потому оставляет за собой право на модификации и изменения спецификаций своей продукции, без предварительного уведомления. Вся информация, опубликованная в этом издании Практического руководства, на момент подачи материалов в печать, полностью соответствует актуальному объёму ассортимента и списку технических характеристик изделий. Данное Практическое руководство не является коммерческим предложением, в соответствии с Гражданским кодексом, а лишь содержит информацию об изделиях.

**WAVIN Ekoplastik s.r.o.**

Rudeč 848 | 277 13 Kostelec nad Labem | Czech Republic  
Tel.: +420 326 983 111 | Fax: +420 326 983 110  
[www.ekoplastik.com](http://www.ekoplastik.com) | [ekoplastik@wavin.com](mailto:ekoplastik@wavin.com)

**Mexichem.**  
Building & Infrastructure



**wavin**

**EKOPLASTIK®**

**CONNECT TO BETTER**